

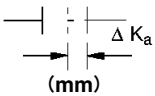
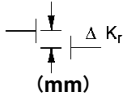
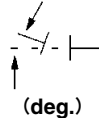


## 仕様

| 定格範囲   | 型番          | 定格 (公称) トルク (N・m) | 最大回転速度 <sup>1)</sup> (rpm) | 限界トルク (N・m) | DIN 50100に基づく振動振幅 (トルク) (peak-to-peak) (N・m) | カップリングの質量 (kg) | 慣性質量 モーメントJ (トルクフランジ無し) (kgm <sup>2</sup> ) | ねじり剛性 C <sub>T tot</sub> (トルクフランジ無し) (10 <sup>6</sup> N・m/rad) |
|--------|-------------|-------------------|----------------------------|-------------|--|----------------|---|--|
| 50N・m  | 1-4412.0001 | 100               | 15,000                     | 200         | 100  | 1.15           | 0.0014                                      | 0.024  |
| 100N・m |             |                   |                            | 400         | 200  | 1.95           | 0.0035                                      | 0.050  |
| 200N・m | 1-4412.0002 | 200               | 12,000                     | 1,000       | 630  | 3.8            | 0.0136                                      | 0.280  |
| 500N・m | 1-4412.0003 | 500               |                            | 2,000       | 1,400  | 7.1            | 0.0284                                      | 0.690  |
| 1kN・m  | 1-4412.0004 | 1,000             | 10,000                     | 4,000       | 2,200  | 13.2           | 0.0617                                      | 1.195  |
| 2kN・m  | 1-4412.0005 | 2,000             |                            | 6,000       | 4,500  | 14.6           | 0.0905                                      | 1.940  |
| 3kN・m  | 1-4412.0007 | 3,000             | 8,000                      | 16,000      | 11,000                                       | 24.8           | 0.276                                       | 3.595  |
| 5kN・m  | 1-4412.0006 | 10,000            |                            | 10,000      | 11,000                                       | 24.8           | 0.276                                       | 3.595  |
| 10kN・m |             |                   |                            |             |  |                |   |  |

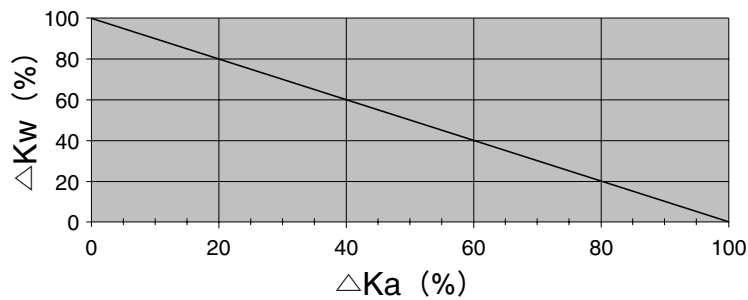
<sup>1)</sup> 明示された値は、現存する機械により確認されております。最大回転速度と共振範囲は、回転特性とトルクフランジとカップリングセットが使用される機械の回転特性と2次応答に影響されます。共振範囲は、個々の機械に於ける安定・非安定率により変化することを予めご留意願います。

## 許容軸端ミスアライメント

| 定格範囲   | カップリング片側の軸方向<br>最大許容ミスアライメント<br><br>(mm) | カップリング片側の半径方向<br>最大許容ミスアライメント<br><br>(mm) | 角度の最大ミスアライメント△Kw<br><br>(deg.) |
|--------|---|--|---|
| 50N・m  | ±1.4  | 0.27   | 1   |
| 100N・m |   | 0.17   | 0.5   |
| 200N・m | ±1.6  | 0.34   | 1   |
| 500N・m |   | 0.40   | 0.5   |
| 1kN・m  | ±3.0  | 0.75   | 0.75  |
| 2kN・m  | ±3.2  |  |   |
| 3kN・m  | ±4.0  |  |   |
| 5kN・m  | ±5.0  |  |   |
| 10kN・m |   |  |   |

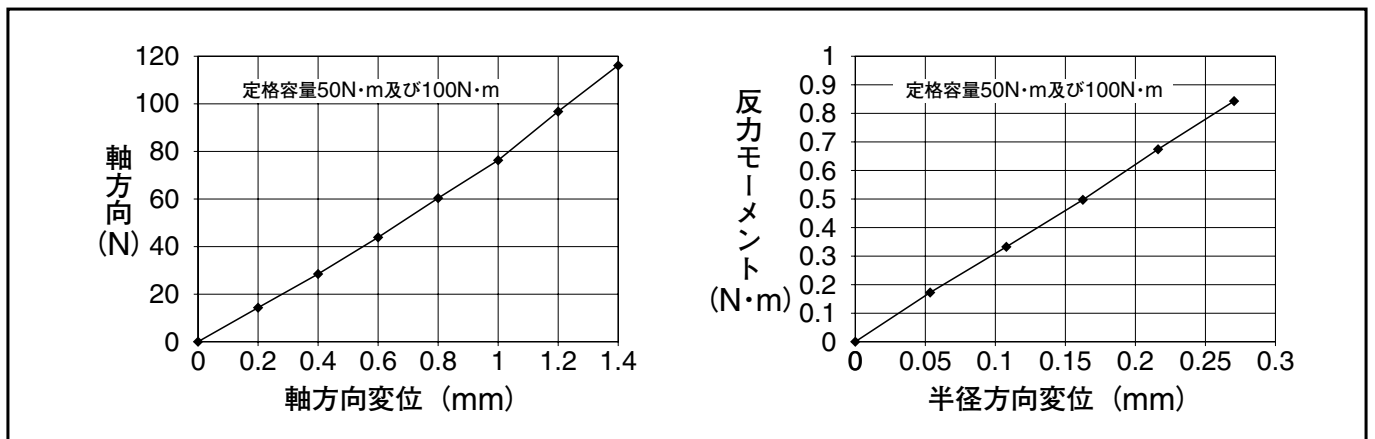
上記のコンプライアンス値は、単一方向にて許容される最大値です。使用時に複数のコンプライアンス値が同時に要求される場合には、表1によりコンプライアンス値は、減少されます。

表1

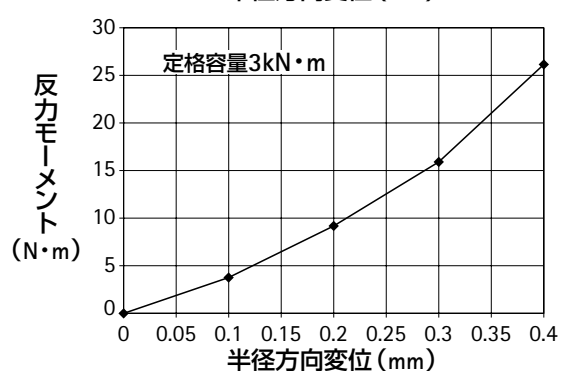
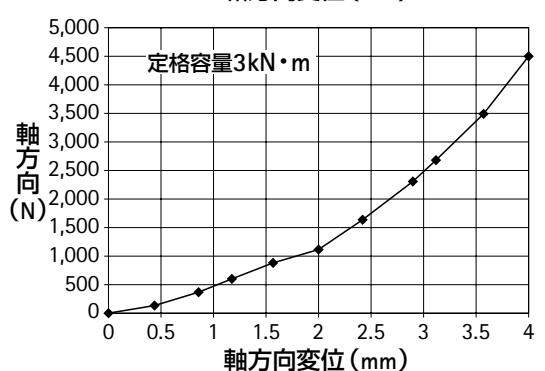
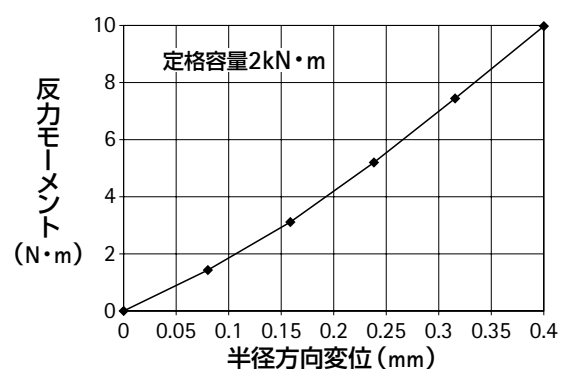
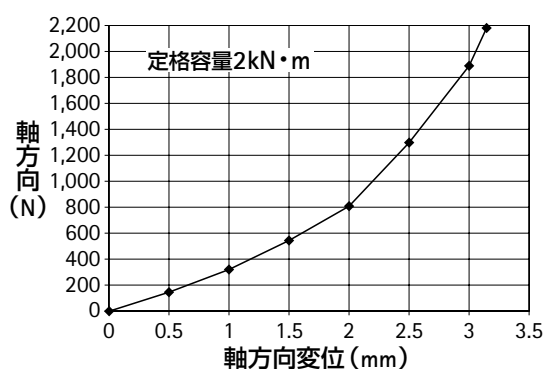
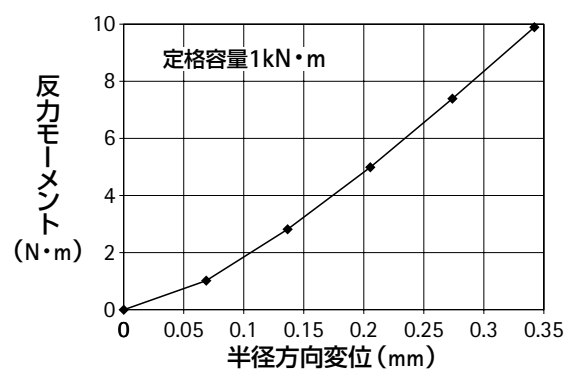
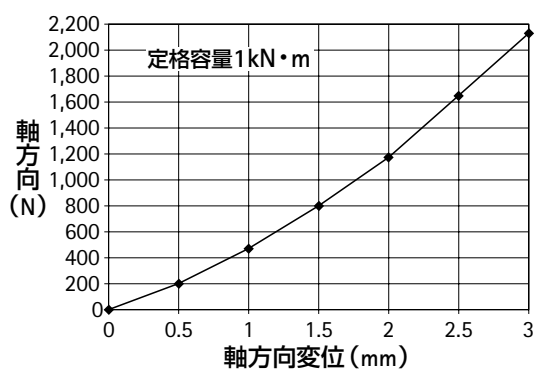
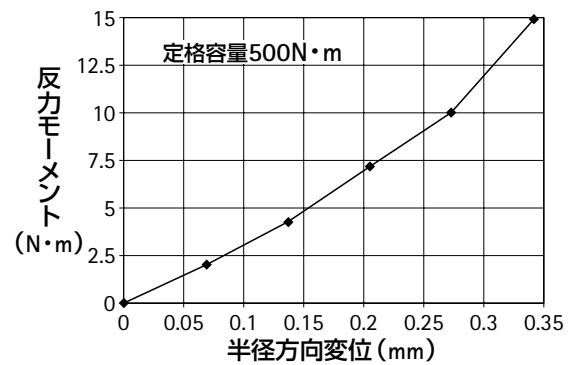
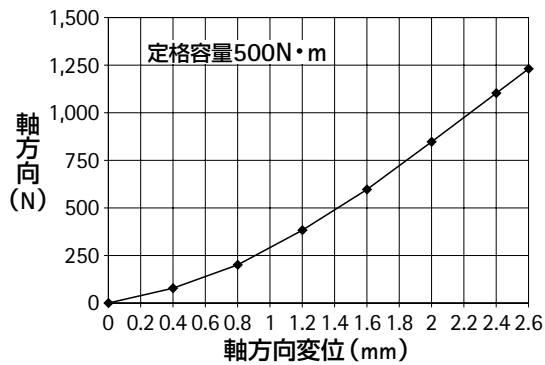
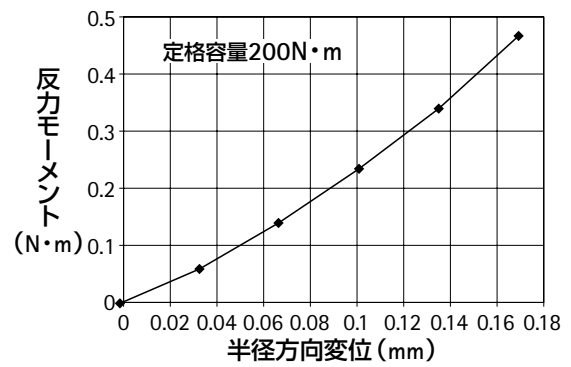
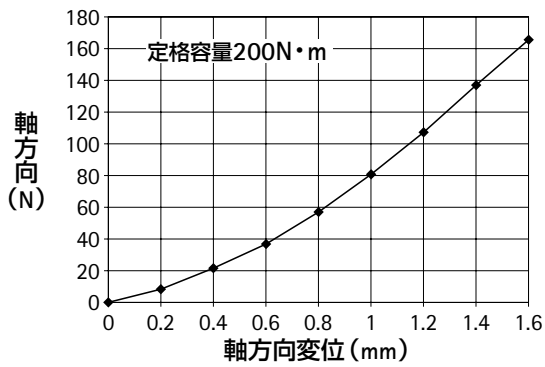


適合する基準: カップリングの特性はDIN 740第2部2.1章に適合。負荷量は、DIN 740第2部2.2、3章に適合。(特殊用途のカップリングデザイン)

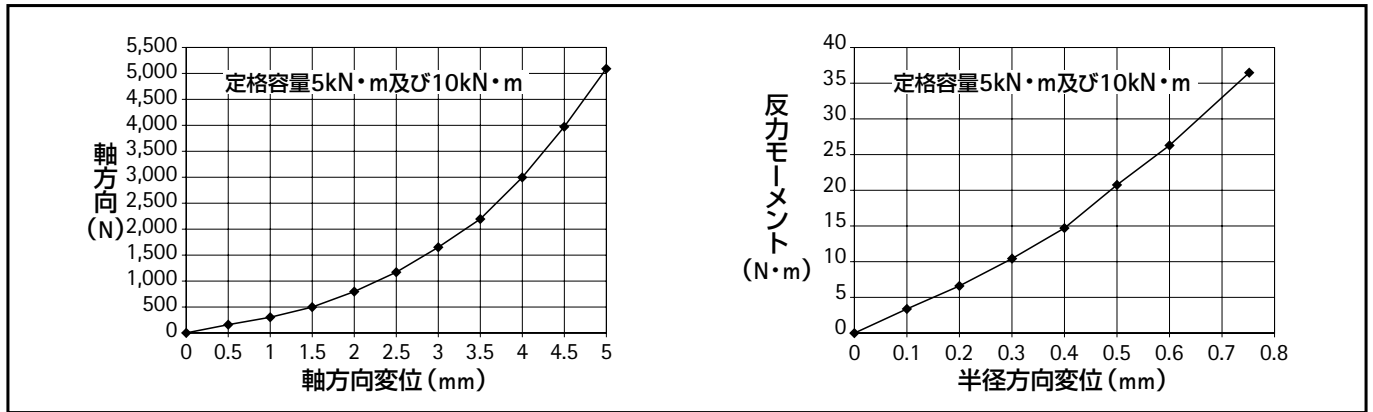
## グラフ：軸方向及び半径方向の変位



グラフ：軸方向及び半径方向の変位（続き）



## グラフ：軸方向及び半径方向の変位（続き）



### 取付上の注意

カップリング組立品は、仕様で定められた応力を越えて懸けないで下さい。

### 取付姿勢

BSD-MODULFLEXカップリングは、T10Fトルクフランジと共にどの姿勢（水平あるいは垂直）でも使用可能です。

垂直で使用の場合、試験装置の重量によって許容軸方向力を超過しない様にして下さい。

### 出荷形態

通常カップリングは、工場にてトルクフランジに予め取り付けから納品されます。

### 取付

- ・正しく機能させるためには、参照寸法 $b_{tot}$ に合致させることが重要です。
- ・お客様がカップリングの取付けをされる場合は、トルクフランジを装置に組み込む前に、カップリングをトルクフランジに取り付けてください。取付けには、表1で指定されたタイプの締結ボルトをご使用下さい。（平滑頭、黒染め、油浸、 $\mu_{tot}=0.125$ でDIN EN ISO 4762-10.9に準拠したもの、定格トルク10kN・mではDIN EN ISO 4762-12.9）
- ・フランジを清拭し、溶剤（アセトン等）で油分を取り除いてください。
- ・はじめに、締結ボルトを規定トルクの半分で十文字に締め付けます。その後、もう一度十文字に規定トルクで締め付けます。（締め付けトルクは表1を参照）
- ・カップリングを取り付けたトルクフランジを装置へ組み込みます。はじめに、締め付けボルトを規定トルクの半分で十文字に締め付けます。その後、もう一度十文字に規定トルクで締め付けます。（締め付けトルクは表2を参照）

注：ユーザーの結合ボルトは、カップリングの機能を妨げないようにしなければなりません。（表2 最大ボルト長参照）

取付後変形がないことを確認して下さい。

表1：カップリングとトルクフランジT10Fの締結ボルト（View B）

| T10F 定格トルク | ネジ数                           | 六角穴付きボルト<br>DIN EN ISO 4762-10.9 bk/oiled/ $\mu_{tot}=0.125$ | 規定締め付けトルク<br>(N・m) | ネジ質量<br>(kg/個) |
|------------|-------------------------------|--|--------------------|----------------|
| 50N・m      | 8                             | M6×25  | 14                 | 0.00759        |
| 100N・m     |                               |  |                    |                |
| 200N・m     |                               | M8×30  | 34                 | 0.01690        |
| 500N・m     |                               |  |                    |                |
| 1kN・m      |                               | M12×35   | 115                | 0.04290        |
| 2kN・m      |                               |  |                    |                |
| 3kN・m      |                               | M14×40   | 185                | 0.06300        |
| 5kN・m      |                               |  |                    |                |
| 10kN・m     | M18×50 (DIN EN ISO 4762-12.9) | 470  | 0.15700            |                |

表2：カップリングと試験装置の締め付けボルト（View A）

| T10F 定格トルク | ネジ数 | 締め付けボルト<br>強度クラス10.9 | 規定締め付けトルク<br>(N・m) | 最大ボルト長<br>(mm) |
|------------|-----|----------------------|--------------------|----------------|
| 50N・m      | 4   | M8                   | 34                 | 9              |
| 100N・m     |     |                      |                    |                |
| 200N・m     | 8   | M8                   | 34                 | 12             |
| 500N・m     |     |                      |                    |                |
| 1kN・m      |     | M12                  | 115                | 12.5           |
| 2kN・m      |     |                      |                    |                |
| 3kN・m      | 16  | M16                  | 290                | 19             |
| 5kN・m      |     |                      |                    |                |
| 10kN・m     |     | M12                  | 115                | 17             |
|            |     |                      |                    |                |
|            |     | M16                  | 290                | 22.8           |







©Hottinger Baldwin Messtechnik GmbH. All rights reserved  
記載内容は変更される場合があります。  
本仕様書の記述はすべて当社製品の一般的な説明です。製品の  
補償を示すものとして理解されるべきものではなく、また、い  
かなる法的責任を成すものでもありません。  
記述に差異が有る場合にはドイツ語原本が正となります。

03.14-18-00T

#### スペクトリス株式会社HBM事業部

本 部 〒101-0048 東京都千代田区神田司町2-6  
司町ビル 4階

TEL 03-3255-8156 FAX 03-3255-8159

関西営業所 〒532-0003 大阪府大阪市淀川区宮原3-5-24  
新大阪第一生命ビル 11F

TEL 06-6396-8507 FAX 06-6396-8509

名古屋営業所 〒460-0003 愛知県名古屋市中区錦1-20-19  
名神ビル 6F

TEL 052-220-6086 FAX 03-3255-8159

URL [www.hbm.com/jp](http://www.hbm.com/jp) E-mail [hbm-sales@spectris.co.jp](mailto:hbm-sales@spectris.co.jp)



measure and predict with confidence