

VKK1-4/VKK1R-4

Клеммные коробки

Характеристики устройств

- Параллельное соединение весовых тензодатчиков в количестве до 4
- Компенсация угловой нагрузки за счет встроенной резисторной матрицы
- HBM-Концепция экранирования Green-Line
- Степень защиты IP 65 согласно EN 60 529
- Корпус VKK1R-4 из нержавеющей материала



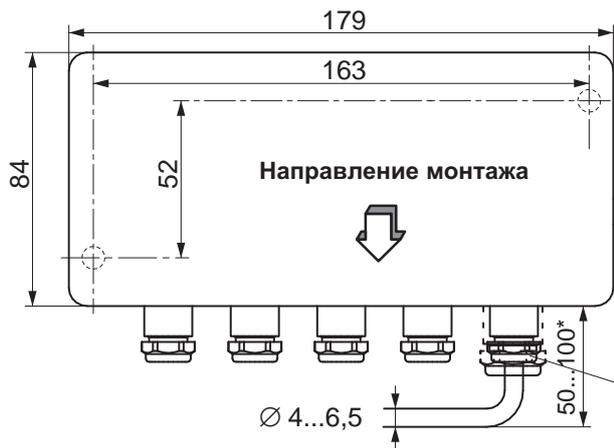
VKK1-4



VKK1R-4

Размеры (мм)

VKK1-4



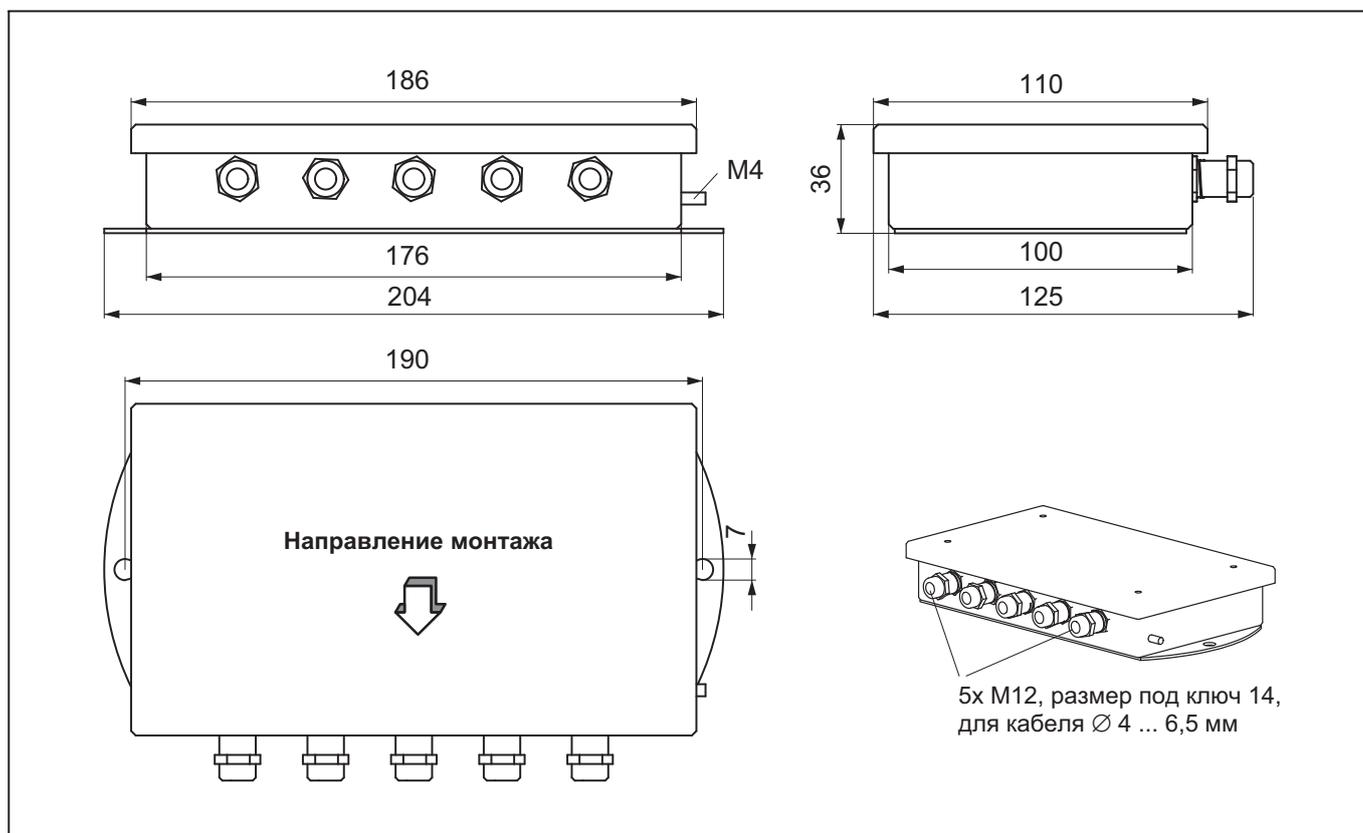
* в зависимости от типа кабеля

1 Винт заземления
M5x10 DIN 84

В комплекте поставки VKK1-4:
1 специальная резьбовая муфта
для кабеля диаметром 7,5 мм,
размер под ключ 17

Используемые крепежные винты: M4 DIN 84 или V3,9 DIN 7971 (длина винта мин. 20 мм);

Размеры VKK1R-4

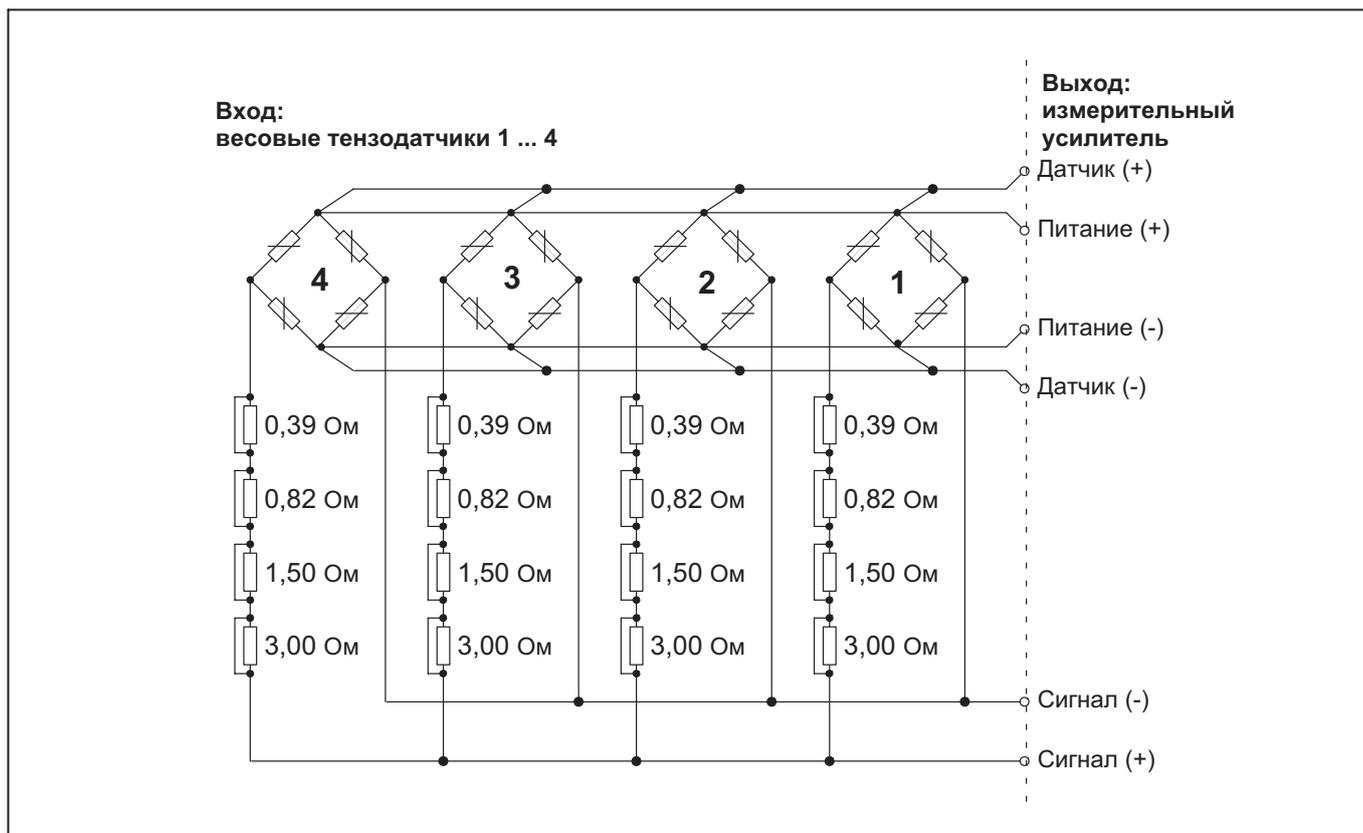


Технические данные

| Тип | | VKK1-4 | VKK1R-4 |
|--|-----------------|---|--|
| Резистивная матрица для компенсации угловой нагрузки | Ом | 0,39...5,71 (15 ступеней) | |
| Макс. допустимое напряжение | В | 18 | |
| Номинальный диапазон температур | | -20...+85 | |
| Диапазон температур применения | °С | -20...+85 | |
| Диапазон температур хранения | | -40...+85 | |
| Масса, прибр. | кг | 1 | 1,5 |
| Макс. поперечное сечение жил кабеля | мм ² | 1,5 | |
| Степень защиты согласно EN 60529 (IEC 529) | | IP65 (защита от струй воды) | |
| Материалы | | | |
| Корпус | | алюминий, литье под давлением, с лаковым покрытием (цвет: RAL 7035) | нержавеющая сталь 1.4301 |
| Накидная гайка | | PG7, размер под ключ 14, никелированная латунь | M12, размер под ключ 14, никелированная латунь |
| Зажимная коническая втулка | | неопрен, для кабеля $\varnothing 4 \dots 6,5$ мм ¹⁾ | неопрен, для кабеля $\varnothing 4 \dots 6,5$ мм |
| Винты | | сталь оцинкованная | сталь 1.4301 |
| Моменты затяжки (макс.) | | | |
| PG-стопор | | 3 | 3 |
| Винты крышки | Нм | 0,7 | 0,7 |

1) В комплекте поставки VKK1-4: 1 специальная резьбовая муфта для кабеля диаметром 7,5 мм, размер под ключ 17

Резистивная матрица в клеммной коробке для компенсации угловой нагрузки 4 весовых тензодатчиков



Функция встроенной резистивной матрицы

С помощью резистивной матрицы при необходимости можно выполнить компенсацию угловой нагрузки весов.

Для этого требуются всего три шага.

1. Нагрузить углы весов.
2. Считать поправочное значение из диаграммы (см. в инструкции по монтажу).
3. Активировать компенсирующий резистор.

Компания оставляет за собой право на внесение изменений.

Все описания изделий предназначены только для общей информации. Эти описания не охватывают гарантию качества или ресурса.

Hottinger Brüel & Kjaer GmbH

Im Tiefen See 45 · 64293 Darmstadt · Germany (Германия)

Тел. +49 6151 803-0 · Факс: +49 6151 803-9100

Эл. почта: info@hbkworl.com · www.hbm.com

measure and predict with confidence

