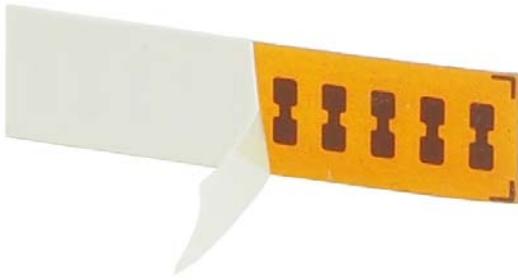


## Lötstützpunkte – Option „S“ (selbstklebend) Solder terminals – Option “S” (self-adhesive)



Diese technische Information beschreibt die Verwendung selbstklebender Lötstützpunkte bei DMS-Installationen. Diese Lötstützpunkte sind an der Rückseite mit einem Spezialklebstoff beschichtet.  
*This technical information describes the usage of the self-adhesive solder terminals for strain gauge installations. These solder terminals come with a special adhesive layer on the rear side.*

Lötstützpunkte der Option „S“ haben den Vorteil, dass sie keinen zusätzlichen Klebstoff benötigen und eine schnellere Installation ermöglichen.

*The advantage of the option „S“ solder terminals is that no additional adhesive is required and a quicker installation is possible.*

- 1-LS4\_S
- 1-LS5\_S
- 1-LS7\_S

Bitte beachten Sie: Das Verhalten im Langzeiteinsatz wurde nicht geprüft. Diese Lötstützpunkte sind für schnelle Installationen und Prüfungen bestimmt.

*Please note: The long-time usage is not tested. These solder terminals are intended for quick installations and tests.*

### Installationsschritte / Installation steps

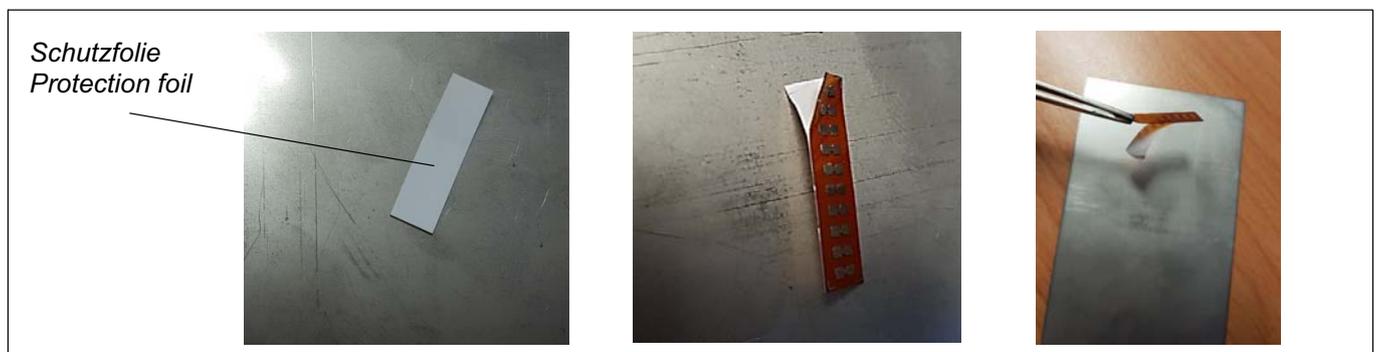
- ▶ Die Installationsfläche sorgfältig mit einem in Lösungsmittel (z. B. RMS1 oder RMS1-SPRAY) getränkten Wattestäbchen reinigen.  
*Carefully clean the surface of the installation area with cotton bud soaked in solvent (such as RMS1 or RMS1-SPRAY).*
- ▶ Die Schutzfolie an der Rückseite des Lötstützpunkts entfernen.  
*Remove protection foil on the rear side of the solder terminal*



#### Tipp / Tip

Damit sich die Schutzfolie leichter abziehen lässt, die Lötstützpunkte leicht einknicken.

*Slightly crease the solder terminal for easier slip off the protection foil*



- ▶ Den Lötstützpunkt an der vorgesehenen Position auf der Oberfläche anbringen. Den Lötstützpunkt mit dem Daumen andrücken (20 N/cm<sup>2</sup>).

Attach solder terminal to the surface on the indented position. Put pressure on the solder pad by thumb (20 N/cm<sup>2</sup>)



- ▶ Die endgültige Klebekraft wird bei 20 °C [68 °F] nach 72 Stunden erreicht. Dieser Vorgang kann durch Wärme- einwirkung beschleunigt werden: bei 65 °C [149 °F] benötigt er eine Stunde.  
*The final sticking force at 20 °C [68 °F] is achieved after 72 hours. This process can be accelerated by heat: one hour at 65 °C [149 °F].*
- ▶ Beim Löten sind kurzzeitig Temperaturen > 260 °C zulässig. Lötstützpunkte sind sofort nach dem Löten einsatz- bereit. Nicht gebrauchte selbstklebende Lötstützpunkte können 1 Jahr lang gelagert werden (bei Raumtempera- tur).  
*Soldering can be performed for short time exposure to higher temperatures > 260 °C. Immediately after installa- tion the solder terminals can be used. Storability of unused self-sticking solder terminals is 1 year (room tempera- ture).*



- ▶ Die maximale Gebrauchstemperatur beträgt 180 °C.  
*The maximum temperature of exposure during use is 180 °C*

Änderungen vorbehalten.  
Alle Angaben beschreiben unsere Produkte in allgemeiner Form. Sie stellen keine Beschaffenheits- oder Haltbarkeitsgarantie dar.

*Subject to modifications.  
All product descriptions are for general information only. They are not to be understood as a guarantee of quality or durability.*

**Hottinger Baldwin Messtechnik GmbH**  
Im Tiefen See 45 · 64293 Darmstadt · Germany  
Tel. +49 6151 803-0 · Fax +49 6151 803-9100  
E-Mail: [info@hbm.com](mailto:info@hbm.com) · [www.hbm.com](http://www.hbm.com)

**measure and predict with confidence**

