Instructions d’emploi

Colle

X 120

A3459–1.0 fr

HBM

Sommaire **Page**

Consignes de sécurité **4**

1 Généralités **5**

1.1 Étendue de la livraison 5

1.2 Champ d'application 6

1.3 Limites de température 6

2 Manipulation et traitement **7**

2.1 Assemblage de l'applicateur 7

2.2 Préparation de la surface 10

2.3 Temps de polymérisation 10

2.4 Nettoyage 10

3 Stockage **11**

4 Caractéristiques techniques **11**

Consignes de sécurité

⚠ATTENTION

Toute manipulation incorrecte de la colle peut entraîner de légères blessures

Respectez impérativement les indications figurant sur la fiche de sécurité du produit. Cette fiche de sécurité peut être téléchargée sur le site Internet de HBM : http://www.hbm.com/sdb/.

1 Généralités

La colle X120 est une colle visqueuse élastique à deux composants présentant une grande résistance thermique et durcissant à température ambiante.

1.1 Étendue de la livraison

- 1-X120 : cartouche de 50 ml de colle X120 et deux embouts mélangeurs (“Mixing Nozzles”)
- 1-Applicator
- Mode d’emploi

Un embout mélangeur ne peut être utilisé que sur un temps limité (env. une journée de travail, voir le paragraphe 2.3 concernant le temps de polymérisation). La colle commence ensuite à durcir dans l’embout, ce qui le rend inutilisable. C’est pourquoi HBM propose des jeux d’embouts mélangeurs supplémentaires (réf. : 1-Mixing Nozzles, 12 unités par paquet).

1.2 Champ d’application

La colle X120 est conçue pour l’installation de fibres optiques.

Cette colle est simple et rapide à utiliser. X120 offre une bonne adhérence sur de nombreux métaux couramment utilisés, sur un grand nombre de matériaux non métalliques (par ex. le béton, la porcelaine, le verre) et sur toute une série de matières plastiques.

1.3 Limites de température

La colle peut être utilisée entre −55 °C et +120 °C.

2 Manipulation et traitement

2.1 Assemblage de l’applicateur

Avant de pouvoir l’utiliser, vous devez assembler l’applicateur qui est livré en deux parties, puis mettre en place la cartouche de colle et enfin installer l’embout mélangeur.

Introduisez par l’avant la tige crantée, qui envoie la colle de la cartouche vers l’embout, dans le support de l’applicateur. Les dents de la tige doivent être orientées vers le bas en direction de la poignée, comme illustré sur la Fig. 2.1. Poussez le levier de blocage situé à l’arrière vers le haut et introduisez la tige crantée dans le support de l’applicateur jusqu’en butée.

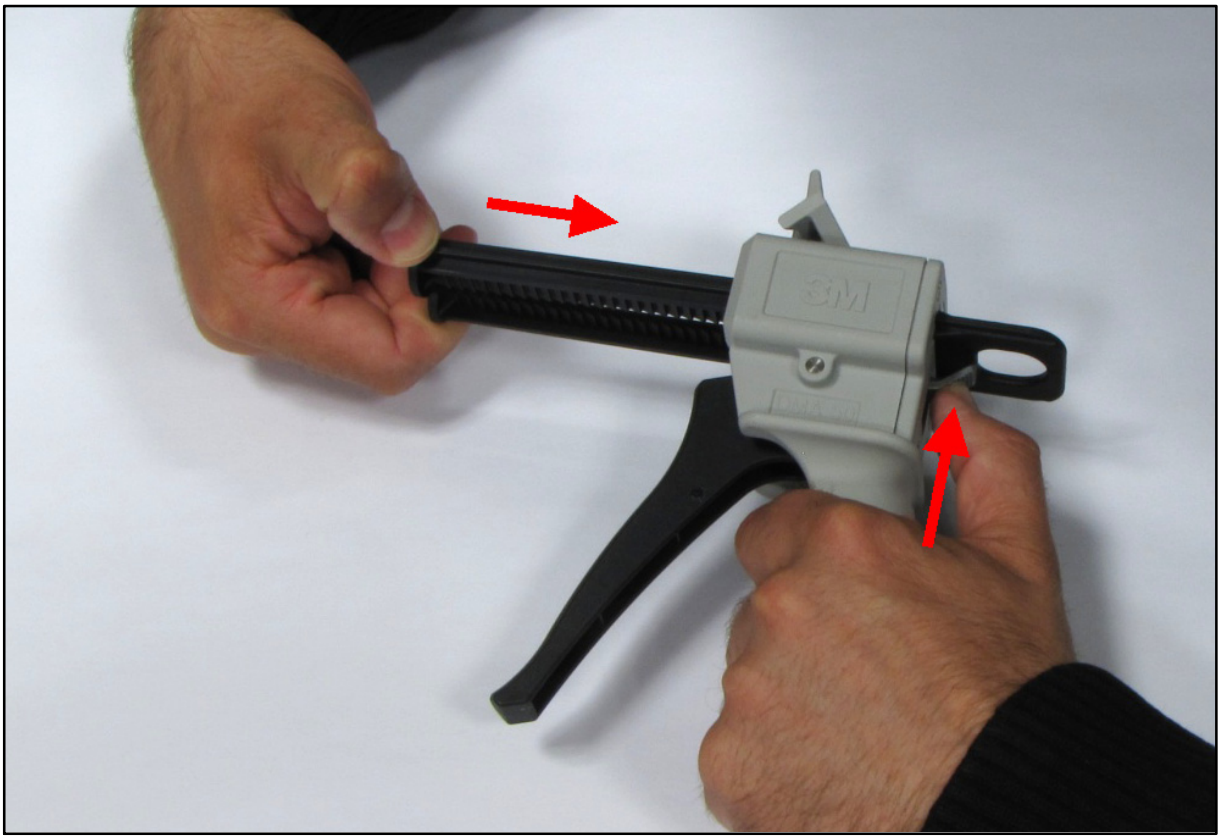

Fig. 2.1 : Assemblage de l’applicateur

Installez maintenant la cartouche de colle. Pour ce faire, soulevez le levier d’arrêt, enfoncez la cartouche à fond par le haut, puis appuyez sur le levier d’arrêt vers le bas dans le sens de la flèche (Fig. 2.2). La cartouche de colle ne peut être introduite que dans un sens pour que les deux poinçons de la tige crantée glissent ensuite dans la bonne partie de la cartouche.

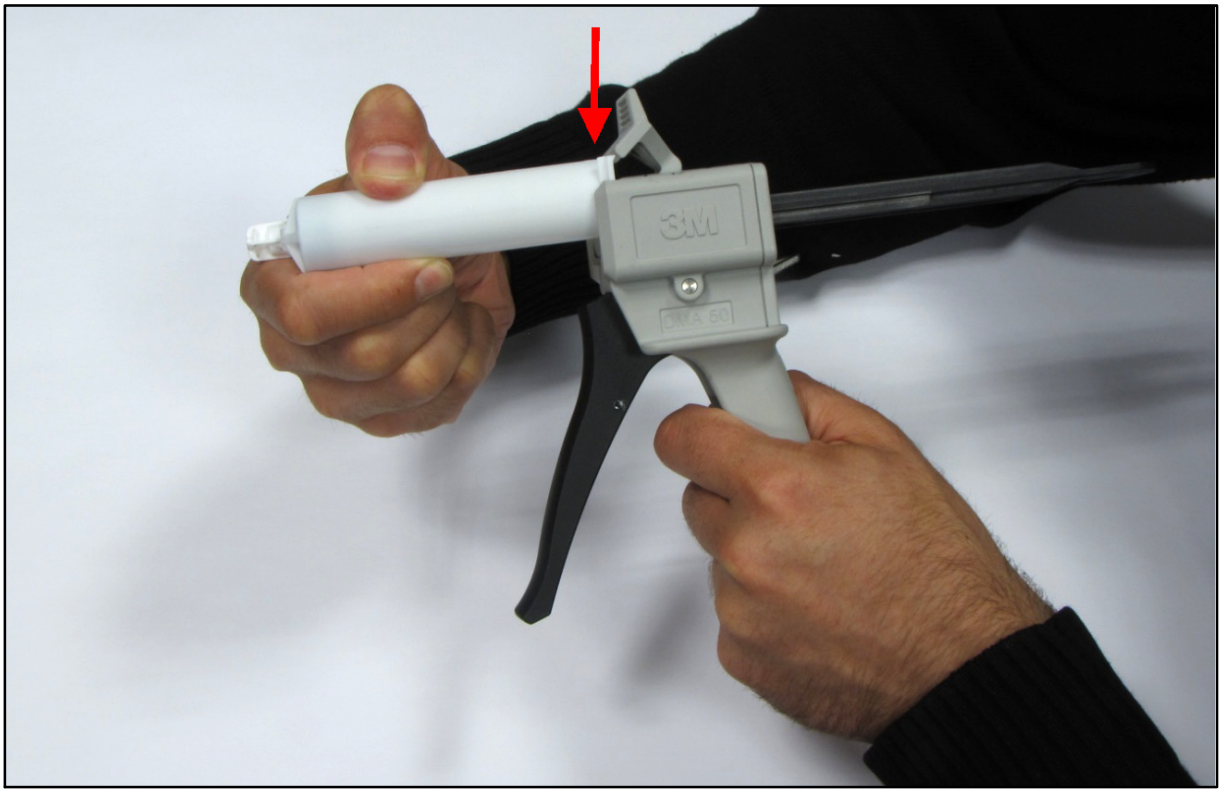

Fig. 2.2 : Mise en place de la cartouche de colle

Retirez le capuchon de la cartouche de colle : pour cela, tournez-le de 90° environ dans le sens inverse des aiguilles d'une montre et tirez-le par l'avant (Fig. 2.3).

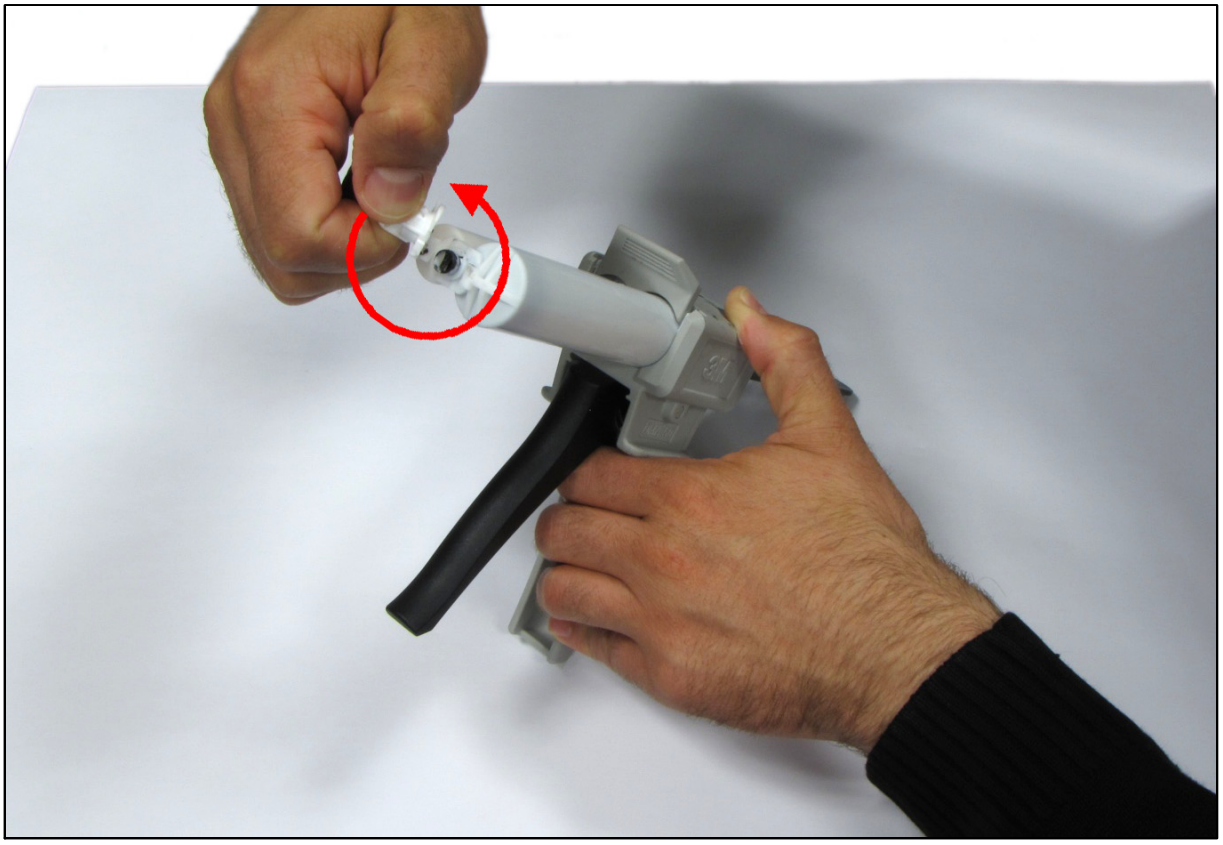

Fig. 2.3 : Retrait du capuchon de la cartouche de colle

Conseil

Conservez le capuchon de la cartouche de colle si vous ne souhaitez pas utiliser immédiatement toute la colle. Vous pourrez alors reboucher la cartouche avec le capuchon. Notez bien l'orientation du capuchon : la partie qui se trouvait du côté résine (noir) de la cartouche doit être remise en place du même côté pour éviter que la colle durcisse dans le capuchon.

Mettez maintenant l'embout mélangeur en place : installez-le, puis tournez-le d'environ 90° dans le sens des aiguilles d'une montre.

L'applicateur est alors opérationnel (Fig. 2.4).

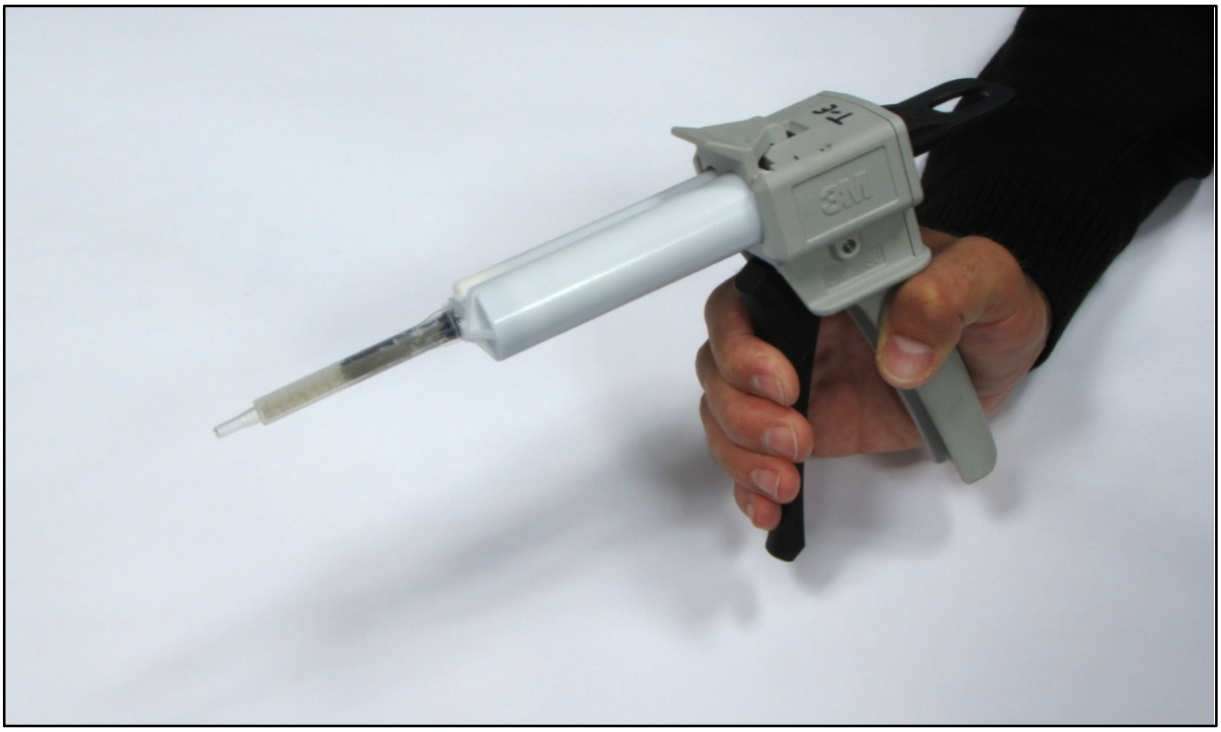

Fig. 2.4 : Applicateur prêt à l'emploi avec embout mélangeur (Mixing Nozzle) en place

Conseil

Nous conseillons de ne pas utiliser les 10 premiers cm de mélange X120 pour être sûr d'avoir un mélange optimal.

Appliquez de préférence la colle X120 à température ambiante.

2.2 Préparation de la surface

La surface doit être sèche et exempte de toute poussière, huile, agent de décollage et autres impuretés. Lors de l'utilisation de produits nettoyants, respecter les consignes de sécurité correspondantes.

Important

*Ne pas utiliser de **solvants** de **grande pureté technique**. En revanche, il est **nécessaire** d'utiliser des solvants de **grande pureté chimique**.*

2.3 Temps de polymérisation

Le graphique de la Fig. 2.5 montre le temps de polymérisation nécessaire en fonction de la température ambiante.

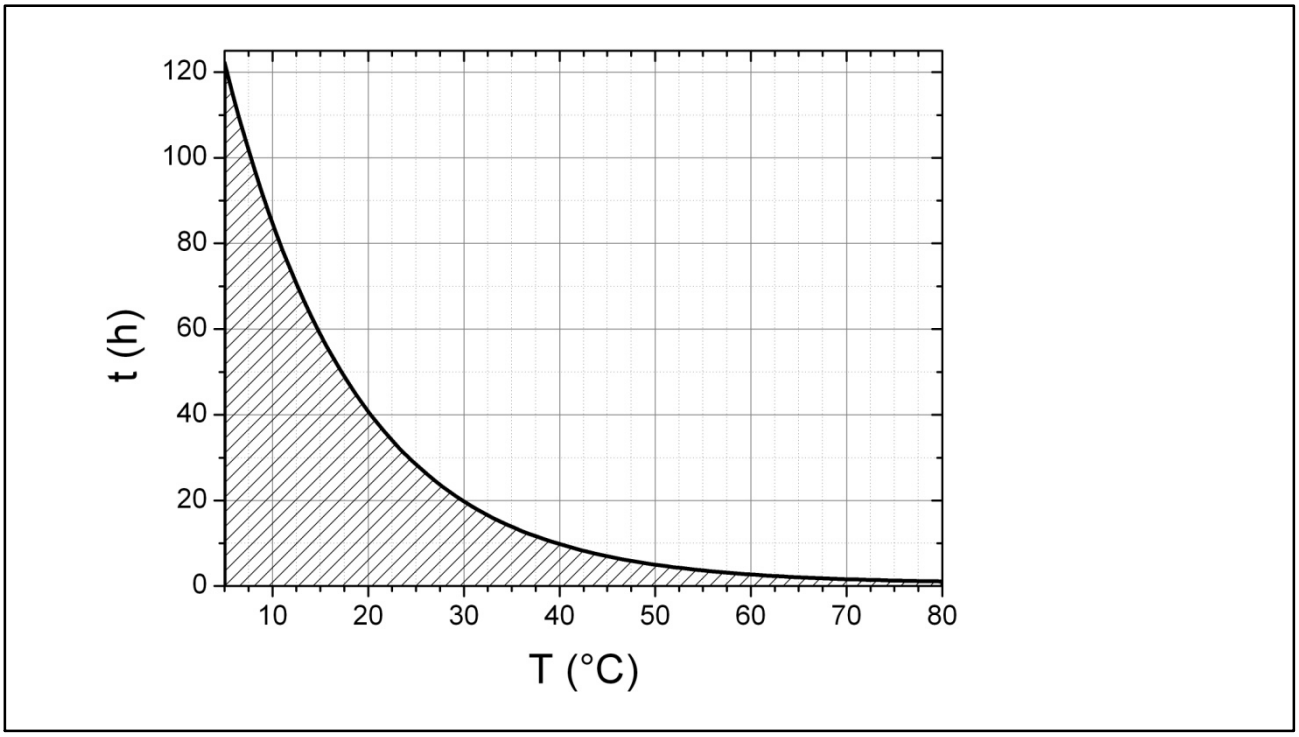

Fig. 2.5 : Temps de polymérisation en fonction de la température ambiante

2.4 Nettoyage

Il est possible d'éliminer les résidus de colle non polymérisés avec des solvants (acétone, méthyléthylcétone). Lors de l'utilisation de produits nettoyants, respecter les consignes de sécurité correspondantes.

3 Stockage

Les cartouches de X120 doivent être stockées de préférence à une température comprise entre +15 °C et +25 °C. Des températures plus élevées réduiront la durée de stockage conseillée.

La durée de stockFage maximale s'élève à 12 mois.

4 Caractéristiques techniques

		Résine	Durcisseur
Matériau		Résine époxy mod.	Polyamine mod.
Couleur		noire	blanc
Consistance		pâteuse	pâteuse
Viscosité à température ambiante	Pa ∗ s	520	100
Pourcentage solide	%	100	100
Poids spécifique	g/cm^3	1,0	1,0
Rapport de mélange		2	1
Polymérisation		Selon la température, voir parag. 2.3	
Température utile	°C	−55 … +120	
Température de stockage	°C	+15 … +25	
Durée de stockage maximale	Mois	12	

© Hottinger Baldwin Messtechnik GmbH.

Document non contractuel.
Les caractéristiques indiquées ne décrivent nos produits que sous une forme générale. Elles n'établissent aucune assurance formelle au terme de la loi et n'engagent pas notre responsabilité.

7-2003.3459

A3459-1.0 fr

Hottinger Baldwin Messtechnik GmbH
Im Tiefen See 45 • 64293 Darmstadt • Germany
Tel. +49 6151 803-0 • Fax: +49 6151 803-9100
Email: info@hbm.com • www.hbm.com

measure and predict with confidence