

Montageanleitung sensorseitig (8polig ODU)

HBM-Bestellnummer: 1-CON-P1006

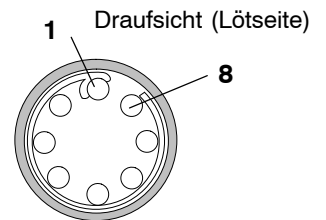
ODU-Materialnummer: ODU MINI-SNAP S42B0C-P08MJG0-80CP

Kurzbeschreibung:

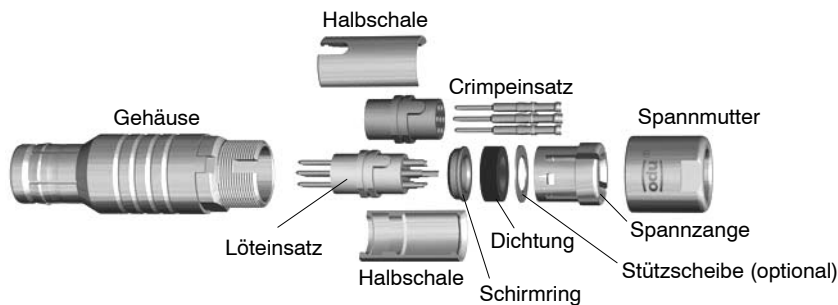
Der Stecker 1-CON-P1006 (8polig, ODU, IP68) dient dem Anschluss von Aufnehmern / Sensoren an bestimmte Module der Serie QuantumX in IP67-Bauweise. Diese Anleitung unterstützt Sie bei der Integration des Kabels, sowie beim Einlöten der Litze. Hinweise zur Belegung des Steckers finden Sie in der Bedienungsanleitung. Die technischen Merkmale jedes Eingangs werden im Datenblatt erläutert.

Kabelempfehlung :

- 6adriges Kabel mit 7,5 – 8 mm Gesamtdurchmesser
- Leitungsquerschnitt von max. je 0.38 mm² (entspricht AWG22) (Lötkelche Innendurchmesser)



Lieferumfang



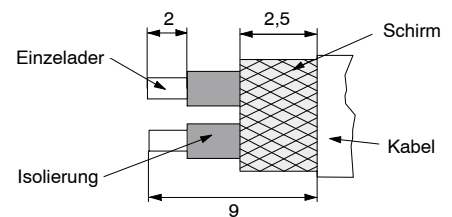
Montage

1. Knickschutz (nicht abgebildet), Spannmutter, Spannzange, Dichtung und Schirmring über das Kabel schieben (Abbildung A).



Lötversion

2. Kabel und Leiter abisolieren (Abbildung B).
3. Vorzugsweise Adern verzinnen.
4. Litze nach Nummerierung in Kontakte löten (Abbildung C).
5. Schirm aufspreizen, Halbschalen im Einsatz einhängen.
6. Schirmring und Spannzange gegen die Halbschalen schieben, so dass der Schirm zwischen Schirmring und Halbschalen eingeklemmt wird.
7. Das montierte Kabel unter Beachtung der Führungen in das Steckergehäuse schieben.
8. Spannmutter auf den montierten Stecker schrauben und mit Gabelschlüssel anziehen (Schlüsselweite 10). Damit ist die Montage beendet.



Mounting instructions for plug at sensor end (8-pin ODU)

HBM order number: 1-CON-P1006

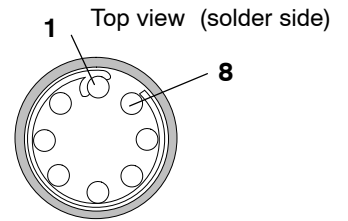
ODU material number: ODU MINI-SNAP S42B0C-P08MJG0-80CP

Short description:

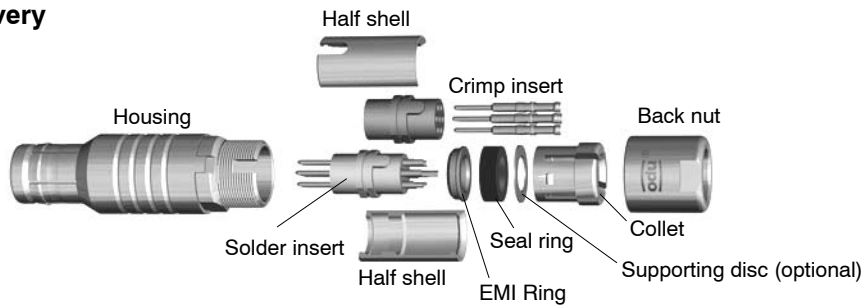
The 1-CON-P1006 (8-pin, ODU, IP68) plug enables transducers/sensors to be connected to specific series QuantumX modules built to offer IP67 protection. These instructions will help you integrate the cable and solder in the stranded wire. Information on the pin assignment can be found in the operating manual. The specifications of each input are described in the data sheet.

Recommended cable:

- 6-wire cable with 7.5 to 8 mm overall diameter
- Wire cross section of max. 0.38 mm² each (acc. to AWG22) (internal diameter of solder cups)



Scope of delivery



Mounting

1. Slide anti-buckling socket (not figured), back nut, collet, seal ring and EMI ring over the cable (figure A).



Solder termination

2. Strip cable and wire (figure B).
3. Pre-tinning of strands recommended.
4. Solder each wire to the corresponding contact (figure C).
5. Bend cable shield outwards, assemble half shells.
6. Slide the EMI ring against the sleeve and clamp the shield between it.
7. Now, allowing for the guiding half shells, you can put the assembled cable into the plug-housing.
8. Screw back nut on the plug and fasten with a wrench (width across flat 10). Now the plug is assembled.

