

DATENBLATT

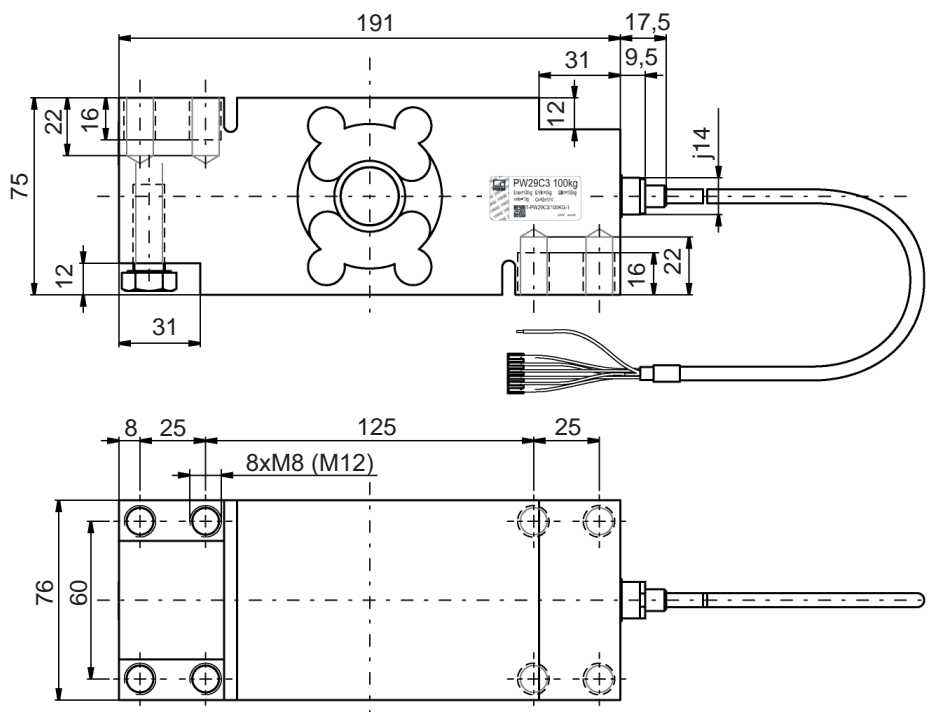
# PW29... Plattform-Wägezelle

## CHARAKTERISTISCHE MERKMALE

- Nennlasten 100 kg ... 1.000 kg
- Nichtrostender Stahl
- Hermetisch gekapselt (IP68; IP69K)
- Max. Plattformgröße 800 x 800 mm
- Hoher Höchstteilstufenfaktor Y



## ABMESSUNGEN



Abmessungen in mm

## TECHNISCHE DATEN

Typ			PW29...				
Genauigkeitsklasse <sup>1)</sup>			C3 Multi Range (MR)				
Anzahl der Teilungswerte	$n_{LC}$		3000				
Nennlast	$E_{max}$	kg	100	250	500	1000	
Mindestteilungswert	$v_{min}$	g	10	20	50	100	
Höchstteilungsfaktor	Y		10.000	12.500	10.000	10.000	
Temperaturkoeffizient des Nullsignals pro 10 K	$TK_0$	% v. $C_n$	$\pm 0,0140$	$\pm 0,0112$	$\pm 0,0140$	$\pm 0,0140$	
Maximale Plattformgröße		mm	800 x 800				
Nennkennwert	$C_n$	mV/V	2,0 $\pm 0,2$				
Abweichung des Nullsignals			$\pm 0,1$				
Temperaturkoeffizient des Kennwerts pro 10 K <sup>2)</sup> im Temperaturbereich +20 ... +40 °C -10 ... +20 °C	$TK_C$	% v. $C_n$	$\pm 0,0175$				
Linearitätsabweichung <sup>2)</sup>			$d_{lin}$	$\pm 0,0117$			
Relative Umkehrspanne <sup>2)</sup>			$d_{hy}$	$\pm 0,0166$			
Mindestvorlastsignalrückkehr			MDLOR	$\pm 0,0166$			
Eckenlastfehler <sup>3)</sup>				$\leq 233$			
Eingangswiderstand	$R_{LC}$	$\Omega$	380 $\pm 15$				
Ausgangswiderstand	$R_0$		300 ... 500				
Referenzspeisespannung	$U_{ref}$	V	5				
Nennbereich der Speisespannung	$B_U$		1 ... 12				
Maximale Speisespannung			15				
Isolationswiderstand bei 100 V <sub>DC</sub>	$R_{is}$	G $\Omega$	> 2				
Nenntemperaturbereich	$B_T$	°C	-10 ... +40				
Gebrauchstemperaturbereich	$B_{tu}$		-10 ... +50				
Lagerungstemperaturbereich	$B_{tl}$		-25 ... +70				
Grenzlast bei max. 100 mm Exzentrizität	$E_L$	% v. $E_{max}$	150				
Grenzquerbelastung, statisch	$E_{lq}$		300				
Bruchlast	$E_d$		300				
Nennmessweg <sup>4)</sup>	$s_{nom}$	mm	< 0,2	< 0,2	< 0,25	< 0,3	
Messweg bei $1/3 \cdot E_{max}$ und 283 mm Exzentrizität	$s_{exz}$		< 0,1	< 0,15	< 0,2	< 0,3	
Gewicht, ca.	m	kg	6,3				
Schutzart <sup>7)</sup>			IP68 (Prüfbedingungen 1 m Wassersäule / 100 h); IP69K (Wasser bei Hochdruck, Dampfstrahlreinigung) <sup>5)</sup>				
Kabellänge (Standard)		m	3				
Material:	Messkörper, Kabeleinführung Kabelmantel Verschlussdeckel		Stahl 1.4545 <sup>6)</sup> PVC Stahl 1.6908				

<sup>1)</sup> Nach OIML R60 mit  $P_{LC} = 0,7$

<sup>2)</sup> Die Werte für Linearitätsabweichung ( $d_{lin}$ ), Relative Umkehrspanne ( $d_{hy}$ ) und Temperaturkoeffizient des Kennwertes ( $TK_C$ ) sind Richtwerte. Die Summe dieser Werte liegt innerhalb der Summenfehlergrenze nach OIML R60

<sup>3)</sup> Nach OIML R76

<sup>4)</sup> Belastung mit  $E_{max}$  und Schwerpunkt in Wägezellenmitte

<sup>5)</sup> In Anlehnung an die Festlegungen der DIN 40050, Teil 9, für Straßenfahrzeuge

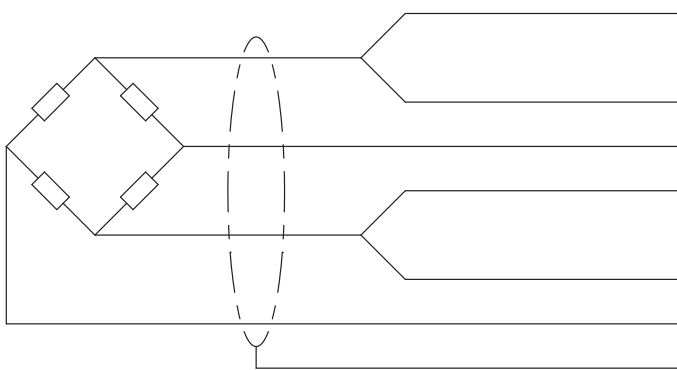
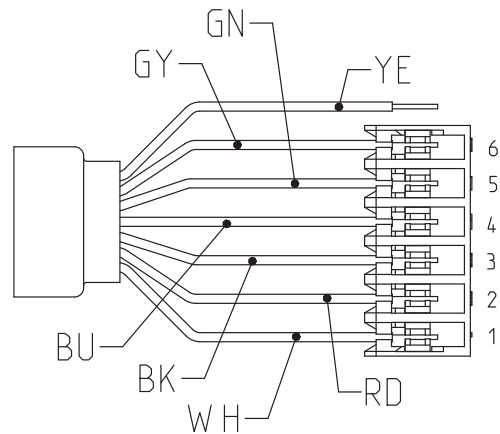
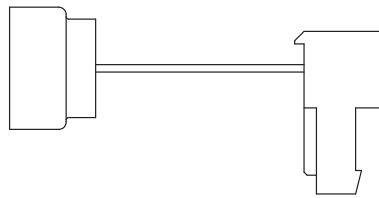
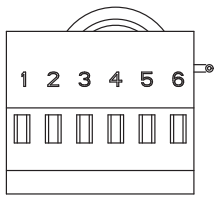
<sup>6)</sup> Nach EN 10088-1

<sup>7)</sup> Nach DIN EN 60529 (IEC 529)

## KABELBELEGUNG

Anschluss mit 6-adrigem Kabel

Prinzipdarstellung des TE-Steckers (TE 3-640442-6), 6-pol.



Steckkontakt 4 (blau [BU]) = Speisespannung (+)

Steckkontakt 5 (grün [GN]) = Fühlerleitung (+)

Steckkontakt 1 (weiß [WH]) = Messsignal (+)

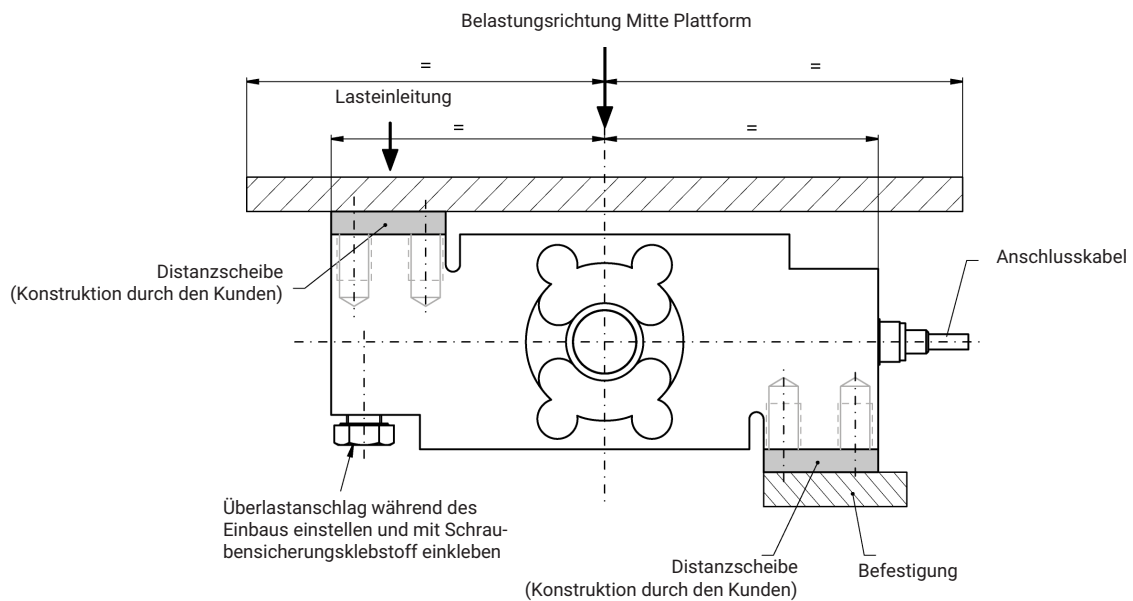
Steckkontakt 3 (schwarz [BK]) = Speisespannung (-)

Steckkontakt 6 (grau [GY]) = Fühlerleitung (-)

Steckkontakt 2 (rot [RD]) = Messsignal (-)

Schirm (gelb [YE]) = Kabelschirm

## EINBAUHINWEISE



Nennlast	Zylinderkopfschraube	Nennanzugsmoment
100 kg ... 250 kg	M8 10.9	35 N·m
500 kg ... 1000 kg	M12 10.9	110 N·m

## BESTELLBEZEICHNUNGEN (ÜBERSICHT)

---

PW29... (Nichtrostender Stahl, hermetisch dicht)

Typ	PW29
Genauigkeitsklasse	C3-MR (OIML) (Multi Range)
Bemerkung	Kabellänge 3 m (Sechsheiter-Technik)
Nennlast	Bestellnummer
100 kg	1-PW29C3/100KG-1
250 kg	1-PW29C3/250KG-1
500 kg	1-PW29C3/500KG-1
1000 kg	1-PW29C3/1T-1

### Hottinger Brüel & Kjaer GmbH

Im Tiefen See 45 · 64293 Darmstadt · Germany  
Tel. +49 6151 803-0 · Fax +49 6151 803-9100  
www.hbkworld.com · info@hbkworl.com

Änderungen vorbehalten. Alle Angaben beschreiben unsere Produkte in allgemeiner Form.  
Sie stellen keine Beschaffenheits- oder Haltbarkeitsgarantie dar.