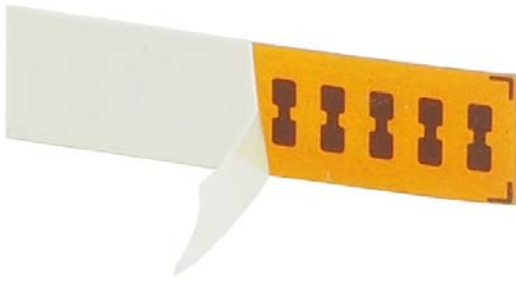


Lötstützpunkte – Option „S“ (selbstklebend) Solder terminals – Option “S” (self-adhesive)



Diese technische Information beschreibt die Verwendung selbstklebender Lötstützpunkte bei DMS-Installationen. Diese Lötstützpunkte sind an der Rückseite mit einem Spezialklebstoff beschichtet.
This technical information describes the usage of the self-adhesive solder terminals for strain gauge installations. These solder terminals come with a special adhesive layer on the rear side.

Lötstützpunkte der Option „S“ haben den Vorteil, dass sie keinen zusätzlichen Klebstoff benötigen und eine schnellere Installation ermöglichen.

The advantage of the option „S“ solder terminals is that no additional adhesive is required and a quicker installation is possible.

- 1-LS4_S
- 1-LS5_S
- 1-LS7_S

Bitte beachten Sie: Das Verhalten im Langzeiteinsatz wurde nicht geprüft. Diese Lötstützpunkte sind für schnelle Installationen und Prüfungen bestimmt.

Please note: The long-time usage is not tested. These solder terminals are intended for quick installations and tests.

Installationsschritte / Installation steps

- ▶ Die Installationsfläche sorgfältig mit einem in Lösungsmittel (z. B. RMS1 oder RMS1-SPRAY) getränkten Wattestäbchen reinigen.
Carefully clean the surface of the installation area with cotton bud soaked in solvent (such as RMS1 or RMS1-SPRAY).
- ▶ Die Schutzfolie an der Rückseite des Lötstützpunkts entfernen.
Remove protection foil on the rear side of the solder terminal



Tipp / Tip

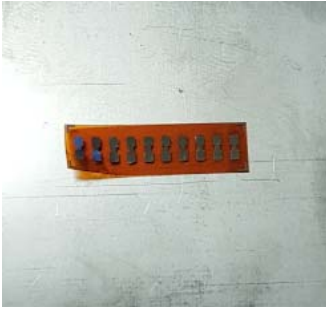
Damit sich die Schutzfolie leichter abziehen lässt, die Lötstützpunkte leicht einknicken.

Slightly crease the solder terminal for easier slip off the protection foil



- ▶ Den Lötstützpunkt an der vorgesehenen Position auf der Oberfläche anbringen. Den Lötstützpunkt mit dem Daumen andrücken (20 N/cm²).

Attach solder terminal to the surface on the indented position. Put pressure on the solder pad by thumb (20 N/cm²)



- ▶ Die endgültige Klebekraft wird bei 20 °C [68 °F] nach 72 Stunden erreicht. Dieser Vorgang kann durch Wärme- einwirkung beschleunigt werden: bei 65 °C [149 °F] benötigt er eine Stunde.
The final sticking force at 20 °C [68 °F] is achieved after 72 hours. This process can be accelerated by heat: one hour at 65 °C [149 °F].
- ▶ Beim Löten sind kurzzeitig Temperaturen > 260 °C zulässig. Lötstützpunkte sind sofort nach dem Löten einsatz- bereit. Nicht gebrauchte selbstklebende Lötstützpunkte können 1 Jahr lang gelagert werden (bei Raumtempera- tur).
Soldering can be performed for short time exposure to higher temperatures > 260 °C. Immediately after installa- tion the solder terminals can be used. Storability of unused self-sticking solder terminals is 1 year (room tempera- ture).



- ▶ Die maximale Gebrauchstemperatur beträgt 180 °C.
The maximum temperature of exposure during use is 180 °C

Änderungen vorbehalten.
Alle Angaben beschreiben unsere Produkte in allgemeiner Form. Sie stellen keine Beschaffenheits- oder Haltbarkeitsgarantie dar.

*Subject to modifications.
All product descriptions are for general information only. They are not to be understood as a guarantee of quality or durability.*

Hottinger Baldwin Messtechnik GmbH
Im Tiefen See 45 · 64293 Darmstadt · Germany
Tel. +49 6151 803-0 · Fax +49 6151 803-9100
E-Mail: info@hbm.com · www.hbm.com

measure and predict with confidence

