**Neues Mediseal Mehrspurwägemodul zur 100%-Kontrolle mit digitaler HBM-Messkette, ermöglicht zukunftssichere und ultra-kompakte Bauweise.**

In enger Zusammenarbeit mit dem Wägetechnik-Spezialisten HBM hat Mediseal ein neues Wägemodul zur 100%-Einzelstickverwiegung in Verpackungsmaschinen erfolgreich zur Marktreife gebracht. Dabei stellen die HBM-Komponenten bestehend aus Single-Point-DMS-Wägezelle und Aufnehmerelektronik das Kernelement des Wägemoduls dar. Zum Einsatz kommt es in den Mediseal-Anlagen der LA600 SP-Serie und in Bestandsanlagen.

Die digitale HBM-Messkette ermöglicht eine ultra-kompakte Bauweise, die zu einer signifikanten Optimierung von Kosten, Größe, Form und Usability geführt hat. „Besonders in der Entwicklungsphase hat die HBM-Software PanelX den Unterschied gemacht, denn erst mit der umfangreichen Echtzeit-Analyse-Funktion konnten wir die angestrebten Leistungsmerkmale des neuen Wägemoduls erreichen“, so Martin Krause aus der Mediseal Entwicklung.

Endkunden ziehen einen großen Nutzen aus der 100%-Kontrolle jedes Sticks mittels der mehrspurigen Kontrollwaage. Neben dem Wegfall der manuellen Entnahme und dem Wiegen der Stichproben reduziert sich die aufwendige Qualitätskontrolle erheblich. Darüber hinaus eröffnet das Wägemodul neue Möglichkeiten, die Leistung der Anlage vorausschauend zu überwachen und frühzeitig auf Fehlertrends zu reagieren.

Beide Kooperationspartner sind sehr zufrieden über die erfolgreiche Zusammenarbeit. HBM-Produktmanager Marcel Richter stellt fest: „Mithilfe des HBM-Gesamtpakets ist es Mediseal nicht nur gelungen, die erste DMS-basierte Mehrspuranwendung auf kleinstem Raum zu konstruieren, es handelt sich hierbei auch um eine zukunftsfähige Lösung“. So können Kunden mit ihr die EU-Regularien zur Serialisierungspflicht verschreibungspflichtiger Pharmazeutika (Delegierten Verordnung (EU) 2016/161) umsetzen.

Besuchen Sie HBM auf der FachPack: Messestand 4-406 und schauen Sie sich das Mediseal-Wägemodul an.

Besuchen Sie Mediseal auf der FachPack: Messestand 4-225

**HBM Test and Measurement**

Gegründet 1950 in Deutschland, hat sich die Hottinger Baldwin Messtechnik GmbH (HBM) zum weltweiten Technologie- und Marktführer im Bereich Messtechnik entwickelt. Heute bietet HBM Produkte für die gesamte Messkette, von Sensoren über Elektronik bis zur Analyse- und Simulations-Software und entsprechender Dienstleistungen. Das Unternehmen verfügt über Produktionsstandorte in Deutschland, USA, China und Portugal und ist weltweit in über 80 Ländern vertreten. Derzeit sind 1.800 Mitarbeiter für HBM tätig.

**Kontakt:**

**Gilbert Schwartmann**Head of Marketing Communications

Tel. 06151/803-109 / gilbert.schwartmann@hbm.com

**Mediseal GmbH**

Die Mediseal GmbH ist als international agierendes Unternehmen spezialisiert auf die Entwicklung, Konstruktion und Fertigung von Blister-, Stickpack- und Sachetmaschinen sowie Kartonierlösungen und kompletten Verpackungslinien für die pharmazeutische und kosmetische Industrie.

Mediseal ist Teil von Medipak Systems, dem Geschäftsfeld Pharma-Systeme des internationalen Technologiekonzerns Körber. Körber vereint weltweit führende Unternehmen und erzielt mit rund 11.500 Mitarbeitern einen Umsatz von 2,3 Milliarden Euro.

Kontakt:

Nadine Noske

Flurstraße 65

33758 Schloß Holte-Stukenbrock

Tel.: +49 (0) 5207 888 101

E-Mail: nadine.noske@mediseal.de